

Características

Cempanel® Biselado fabricado a base de cemento portland, sílice, fibras naturales y aditivos de calidad. Que a través del proceso de fabricación, reforzado con el uso de la tecnología del autoclave, dónde es sometido a procesos de temperatura de presión, obtiene características especiales.

El **Cempanel® Biselado**, cuenta con los 4 lados con un "bisel". Este acabado único le da la posibilidad de diseñar muros o fachadas moduladas simulando concreto colado, morteros, con menor costo, limpieza y tiempo de ejecución.

Consideraciones de instalación

- **Cempanel® Biselado** se instala sobre bastidores metálicos calibre 20@40.5cm o 61 cm máximo con tornillos autorroscantes con avellanador y acabado cerámico; especiales para fibrocemento.
- El panel siempre debe ser sellado en toda la superficie y cantos, con selladores acrílicos o hidrofugante base agua. No se recomienda el uso de productos base solvente.
- La separación entre tornillos no debe ser mayor a 25 cm resanando la cabeza de estos con Resanador APM **Cempanel®**.
- En usos exteriores se debe colocar una membrana climática entre el Cempanel y el bastidor galvanizado.
- Las juntas de los paneles se debe considerar una separación de 6 mm y se tratarán conforme la especificación de juntas visibles con sellador híbrido de poliuretano **Cempanel®**.
- Revisar guía de instalación.



No flamable



Resiste la humedad



No se deforma



Resistente y durable superior al yeso



Resistente a plagas



Aislante térmico



Resistente ambientes salinos



Aislante acústico



4 lados con bisel

Dimensiones

Ancho	m	1.22	1.22	1.22
Largo	m	2.44	1.22	0.61
Espesor	mm	12		
Peso	kg	53.5	26.8	13.4

Normatividad estándar

Desempeño

Resistencia al fuego

NMX-C-234 ONNCE
ASTM C-1185
ISO-8338

ASTM C-426
ASTM C-120
ASTM C-1185

ASTM E-136
ASTM E-84

Detalles básicos de instalación

La estructura del **Cempanel® Biselado** debe ser estructural cal. 20. en el sentido vertical @40.5 cm o @ 61 cm máximo cm como máximo, y en las juntas entre paneles colocar un doble poste y en forma horizontal colocar un respaldo para atornillar los paneles.

Doble poste en uniones de panel cal. 20 min

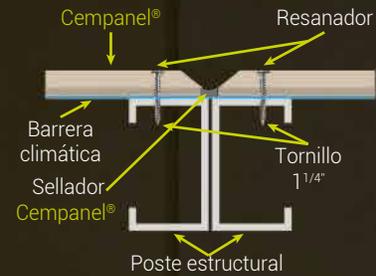
Postes galvanizados cal. 20 @ 40.5 o 61 cm máximo

Canal 635 despatinado como respaldo horizontal de paneles



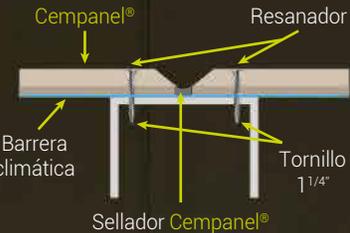
Uniones de paneles verticales

Colocar doble poste estructural y cada panel debe ser fijado a su poste con tornillo de 1 1/4" con punta de broca, cabeza avellanadora.



Uniones de paneles horizontales

El canal se debe colocar girándolo de manera que su parte más ancha pueda sujetar ambos paneles con tornillo de 1 1/4" con punta de broca, cabeza avellanadora.



El corte del **Cempanel®** debe ser por maquinaria como es caladora o sierra circular con control de baja velocidad el disco debe ser de punta de diamante o carburo de tungsteno.



Sierra circular (cortes a baja velocidad)



Caladora y rauteadora (cortes a baja velocidad)



Atornillador y puntas (con extensión)



Consideraciones de almacenamiento

Las estibas de **Cempanel® Biselado** deberán descansar sobre una superficie plana y horizontal, sobre separadores de madera que lo eleven por lo menos 5 cm del nivel de piso, y separados a no más de 61 cm. Éstas no deberán exceder las 40 piezas, y no deberán apilarse más de 2 estibas (**Cempanel® Biselado** 12 mm).

Los paneles deberán conservarse en un lugar fresco y seco, bajo techo. No se recomienda la exposición de los productos a condiciones de intemperie durante su almacenamiento, ya que esto puede causar daños en la superficie expuesta y los cantos.